



Savatech, d.o.o.

Družba za proizvodnjo in trženje gume-
notehničnih proizvodov in pnevmatike
Industrial Rubber Products
And Tyres



ŠOLANJE ZA GUMARSTVO KONČNI TEST

1. Obrizgavanje surovcev je del procesa izdelave plaščev?

- a) DA
- b) NE

2. Pri obrizgavanju surovcev je najpomembneje:

- a) da čim hitreje opravim delo
- b) natančen enakomeren nanos od noge do noge
- c) da preprečimo kontaminacijo z zunanje strani
- d) da premešamo surovce na vozovih

3. Vrsta ločilnega sredstva in nanosa je točno predpisana:

- a) DA
- b) NE

4. Kaj ne spada med 4 glavne dele tehnološkega postopka izdelave plaščev:

- a) konfekcija
- b) vulkanizacija
- c) konstrukcija strojev

5. Vulkanizacija je:

- a) del postopka priprave gumene zmesi
- b) proces zamreževanja, ki poteka pod vplivom tlaka, temperature in časa
- c) praviloma zadnja faza pri proizvodnji gume

6. Pri pripravi surovcev pred vulkanizacijo je pomembno:

- a) da so surovci čim starejši
- b) da so surovci optimalno obrizgani in suhi ter opremljeni s spremnico
- c) da so črni in okrogli

7. Podatke o parametrih pomembne za nastavitve stiskalnice najdemo na:

- a) informacijskih tablah
- b) vulkanizacijskem listu
- c) v zapisnikih izmenskega mojstra

8. V primeru odkritja neustreznih nastavitev na stiskalnici obvestimo:

- a) najbližjega sodelavca
- b) svojega prvega nadrejenega to je izmenskega mojstra
- c) proizvodnega specialista
- d) sodelavce na pregledu plaščev

9. Med samim posluževanjem stiskalnice mora biti delavec v glavnem pozoren na:

- a) pravilno vstavljanje surovcev v stiskalnico
- b) nad zadostnim številom konf. surovcev na zalogi
- c) točnim številom prevzetih blederjev na zalogo

10. Pri zapiranju stiskalnice je potrebno zagotoviti:

- a) da imamo dovolj surovcev v bližini komore za obrizgavanje
- b) da so izpolnjeni vsi pogoji (bombirni tlak, enakomernost zapiranja, tesnenje medijev) za proizvodnjo kvalitetnih plaščev
- c) da surovce jemljemo po predpisanem vrstnem redu

11. Pregled prvega plašča obsega:

- a) kontrolo teže plašča
- b) preveritev usklajenosti napisov s predpisanimi na vulkanizacijskem listu
- c) kontrola plašča iz notranje in zunanje strani

12. Vulkanizer mora biti med drugim med delom pozoren:

- a) na pojav napak na blederju
- b) da čim več plaščev naloži na en voz
- c) da ne pozabi iti na malico

13. Eden od ukrepov na stiskalnici za odpravo preliva ob nogi:

- a) korekcija bombirnega tlaka
- b) kalup namazati s silikonom
- c) ob navzočnosti tehnologa korigirati višino vpetja blederja

14. Eden od ukrepov na stiskalnici in obrizgavanju za odpravo nezalite noge:

- a) čimprej zapreti stiskalnico in zapustiti delovno mesto
- b) preveriti tesnenje blederja in stiskalnice
- c) točno obrizgati surovec od noge do noge

15. Kaj je najbolj pomembno pri končni odpremi plaščev na skladišče

- a.** važna je količina ne glede na napake na plaščih in pravilno in da so plašči odloženi na paleto z izpolnjeno spremnico.
- b.** plašči morajo biti pregledani po Delovnem postopku, brez napak, klasificirani po klasifikacijskih predpisih in opremljeni s pravilno izpolnjeno spremnico – številko spremnice; šifro; šaržo; količino; dimenzijo; datumom odpreme in podpisom odpremljevalke.
- c.** plašče čim hitreje pregledam, odložim na paleto določeno količino in priložim spremnico.

16. Obkroži vsaj tri najbolj pogoste napake pri pregledu plaščev:

- a.** zračni mehur. **d.** razredčen kord . **g.** umazanost .
- b.** nezalit na boku. **e.** nezalit spoj. **h.** tuje telo.

- c. nezalita noga . f. preliv. i. krivo jedro .

17. Pregled plaščev po Delovnem postopku

- a. plašče vizuelno pregledam od zunaj, manjše napake popravim, obrežem izstis v kolikor je na plašču, žigosam plašč znotraj s svojo oznako bele barve in plašč odložim na paletu za odpremo..
- b. plašče pregledam po Delovnem postopku, pravilno klasificiram po klasifikacijskem predpisu in jih s pravilno izpolnjeno spremnico odpremim na skladišče.
- c. plašče vizuelno pregledam: obe strani bočnice, noge in notranjost, ter jih žigosam s svojo oznako rumene barve, ter jih s pravilno izpolnjeno spremnico odpremim na skladišče.

18. Koliko klasifikacijskih predpisov imamo:

- a. 10.
b. 2
c. 7

19. Ali je in zakaj je pomembno, da označimo pregledane plašče s svojo oznako rumene barve:

- a. ni pomembno, da plašč žigosam. To storim zato, ker tako zahteva nadrejeni.
- b. z žigom garantiram, da je plašč brez vidnih kakovostnih napak in s tega vidika brezhiben
- c. plašče žigosam zato, ker tako zahteva kupec, Kadar kupec tega ne zahteva, plaščev pravzaprav ni potrebno žigosati.

20. Klasifikacija plaščev za popravilo

- a. ne glede na velikost napake plašč klasificiram za popravilo
- b. plašče za popravilo po klasifikacijskem predpisu klasificiram in odložim na kateri koli voz, ter jih ob koncu izmene zapeljem na popravilo
- c. samo plašče katerih napake so opredeljene v klasifikacijskem predpisu za popravilo odložim na voz modre barve, ter jih ob koncu izmene zapeljem na določen prostor za popravilo

21. Pri pregledu super kontrole po stiskalnicah, kontrolnega pregleda prvih plaščev pri

vulkanizacije nove dimenzije ali končni kontroli

- a. pregledujem naprej, saj nisem odgovorna za napake
- b izmenskemu mojstru ob koncu izmene povem za napake in mu dam v podpis zaznambe napak na za to predpisanem kontrolnem listu – super kontrole
- c .takoj obvestim vulkanizerja, izmenskega mojstra ali drugega nadrejenega. Izpolnim list za super kontrolo, ali SKL za prvo količino vulkaniziranih plaščev in dam v podpis izmenskemu mojstru za takojšnje ukrepanje odprave napak

22. Ali lahko pregledujem plašče kateri so brez pravilno izpolnjenega spremnega listka

vulkanizerja

- a. lahko, saj ni pomembno kdo jih je vulkaniziral ne glede na veliko količino odpadka
- b. ne!, le v primeru, da sem prej za to opozorila izmenskega mojstra ali zahtevala od vulkanizerja pravilno izpolnjeno spremnico, ker je to zelo pomembno za spremljanje kakovosti
- c. lahko, kljub temu, da spremnica ni izpolnjena s strani vulkanizerja

23. Klasifikacija odpadka in odlaganje na ustrezno samo za to pripravljeno mesto

- a.** odpadek klasificiram po klasifikacijskem predpisu, označim z rdečo kredo od noge do noge, na posebni napravi plašč »preluknjam« in odložim na za to pripravljeno paleto
- b.** odpadek klasificiram ga označim z rdečo kredo in odložim na paleto
- c.** odpadek odnesem na posebno za to določeno mesto in ga odložim v paleto.